



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: SANAYİ MAH. HAVAALANI İÇ YOLU CAD. SABIHA GÖKÇEN HAVAALANI GİRİŞ KAPISI NO:1 PENDİK İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0212-K

Akreditasyon Tarihi : 22.02.2019

Revizyon Tarihi / No : 14.07.2023 / 04


Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **20.02.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter




Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0212-K	PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ		
	Akreditasyon No: AB-0212-K Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : SANAYİ MAH. HAVAALANI İÇ YOLU CAD. SABIHA GÖKÇEN HAVAALANI GİRİŞ KAPISI NO:1 PENDİK İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 585 4869 Fax : - E-Posta : halilibrahim.eken@prattwhitney.com Web Sitesi :	

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Boyutsal Büyüklükler				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm < L ≤ 200 mm	0,01 mm	8,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	200 mm < L ≤ 1000 mm	0,01 mm	20,4 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm < L ≤ 500 mm	0,01 mm	13,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm < L ≤ 25 mm	0,001 mm	1,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	25 mm < L ≤ 125 mm	0,001 mm	2,8 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	125 mm < L ≤ 1000 mm	0,001 mm	19,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0212-K</p>	PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ			
	Akreditasyon No: AB-0212-K Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023			
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi :		Telefon :		
SANAYİ MAH. HAVAALANI İÇ YOLU CAD. SABİHA GÖKÇEN HAVAALANI		+90 216 585 4869		
GİRİŞ KAPISI NO:1 PENDİK İstanbul / Türkiye		Fax :		
		E-Posta :		halilibrahim.eken@prattwhitney.com
		Web Sitesi :		

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	5 µm	Düzlemsellik	0,43 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Dış Çap Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	20 µm	Paralellik	0,43 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Dış Çap Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	0 mm < L ≤ 150 mm	0,001 mm	5,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Derinlik Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	150 mm < L ≤ 500 mm	0,001 mm	11,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Derinlik Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	0 mm < L ≤ 600 mm	0,001 mm	13,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
İki Noktalı İç Çap Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	5 mm ≤ L ≤ 150 mm	0,001 mm	3,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	0 mm < L ≤ 50 mm	0,001 mm	1,4 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve Bölüm 11.4 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Ölçü Saatleri (Komparatör)				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	0 mm < L ≤ 5 mm	0,001 mm	1,4 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 ve DIN 2270 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m]
Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)				<ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ				
Akreditasyon No: AB-0212-K Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023				
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : SANAYİ MAH. HAVAALANI İÇ YOLU CAD. SABİHA GÖKÇEN HAVAALANI GİRİŞ KAPISI NO:1 PENDİK İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 585 4869 Fax : - E-Posta : halilibrahim.eken@prattwhitney.com Web Sitesi :		
Eİ Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	0 mm < L ≤ 50 mm	0,005 mm	1,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçme Cihazları [Transduser, Akçuatör, İndüktif Prob] (LVDT, PZT,...)	0 mm < L ≤ 50 mm	0,001 mm	1,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı	0 mm < L ≤ 500 mm	0,001 mm	10,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 ve Bölüm 16.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı	500 mm < L ≤ 1000 mm	0,001 mm	19,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 ve Bölüm 16.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Master (Ref. Geçer-Geçmez vb.), Piston, Pim (Vida Ölçüm Pimleri), Tel, Setleme Masterı)	0 mm < D ≤ 25 mm	Sadece Dahili kalibrasyon için	2,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre D: Ölçülen Çap [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Master (Ref. Geçer-Geçmez vb.), Piston, Pim (Vida Ölçüm Pimleri), Tel, Setleme Masterı)	0,1 mm ≤ D ≤ 25 mm	Çelik (Sert Metal) Sadece Dahili kalibrasyon için	2,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre D: Ölçülen Çap [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Masterı (Sentil vb.(Feeler gauge))	0,01 mm ≤ L ≤ 2 mm	Yüzeyler arası mesafe ölçümü	1,8 µm	DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.



PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0212-K
Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	0,5 N·m ≤ M ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve tersi	% 1,0	ISO 6789-1,2 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre M : Ölçülen Tork (N·m) • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0212-K
Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 360 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2,2 \cdot 10^{-6}$	Euramet cg-18/v.04 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre m : Tartım değeri [g] • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$360 \text{ g} < m \leq 10000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2,2 \cdot 10^{-6}$	Euramet cg-18/v.04 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre m : Tartım değeri [g] • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$360 \text{ g} < m \leq 10000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$6,9 \cdot 10^{-6}$	Euramet cg-18/v.04 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre m : Tartım değeri [g] • Cihazın kullanıldığı yerde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



PRATT & WHİTNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0212-K
Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları El Kantarı,	$5 \text{ lb} \leq F \leq 100 \text{ lb}$	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,1	Dakkks-DKD-R 3.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre F : Ölçülen kuvvet [lb] <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0212-K
Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	$2,0 \cdot 10^4 \text{ Pa} \leq p \leq 2,0 \cdot 10^6 \text{ Pa}$	Phömatik	$1,3 \cdot 10^3 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına göre uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre	$2,0 \cdot 10^4 \text{ Pa} \leq p \leq 2,0 \cdot 10^6 \text{ Pa}$	Hidrolik (Saf Su)	$6,7 \cdot 10^2 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre	$2,0 \cdot 10^5 \text{ Pa} \leq p \leq 2,0 \cdot 10^6 \text{ Pa}$	Hidrolik (Saf Su)	$2,4 \cdot 10^3 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre	$7,0 \cdot 10^5 \text{ Pa} \leq p \leq 7,0 \cdot 10^6 \text{ Pa}$	Hidrolik (Saf Su)	$5,1 \cdot 10^3 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre	$2,0 \cdot 10^6 \text{ Pa} \leq p \leq 1,37 \cdot 10^7 \text{ Pa}$	Hidrolik (Saf Su)	$2,1 \cdot 10^4 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre	$7,0 \cdot 10^6 \text{ Pa} \leq p \leq 6,9 \cdot 10^7 \text{ Pa}$	Hidrolik (Saf Su)	$2,9 \cdot 10^4 \text{ Pa}$	DKD-R 6-1, TS EN 837 1, 2, 3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre p: Bağıl Basınç, [Pa] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



PRATT & WHITNEY THY TEKNİK UÇAK MOTORU BAKIM MERKEZİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0212-K
Revizyon No: 04 Tarih: 14.07.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$-25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok	0,25 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$140^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok	0,55 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok	1,74 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 125^{\circ}\text{C}$	Sıvı Banyo	0,12 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$-25^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok	0,25 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$140^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok	0,55 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 125^{\circ}\text{C}$	Sıvı Banyo	0,12 °C	Karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi ile T: Sıcaklık [°C] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv Soğuk Oda (derin dondurucu vb.)	$-40^{\circ}\text{C} \leq T \leq 300^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı	1,2 °C	Euramet cg-20, DKD-R 5-7, DIN 12880 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatına göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.